

Bearbeitung großer Sandgussteile

Teilebezeichnung:	Grundgestell
Material:	Aluminium Sandguss
Jahresmenge:	120-160 Baugruppen verschiedener Baugruppen
Losgröße:	20-30
Einsatz:	Medizintechnik
Arbeitsgänge:	5-Achsbearbeitung auf 1m3-Maschine
Besonderes:	sehr hoher QS-Anspruch, Rohlinge werden noch

CNC 5-Achsbearbeitung

Teilebezeichnung:	Gehäusekühler
Material:	Aluminium-Blockrohling
Jahresmenge:	30
Losgröße:	30
Einsatz:	Elektrotechnik / Prototypenfertigung
Arbeitsgänge:	allseitige CNC Bearbeitung in 2 Aufspannungen
Besonderes:	Teillänge über 600mm

Verschiedene funktionelle Baugruppen und Gehäuse

Teilebezeichnung: Auszug verschiedener Baugruppen

Material:	Edelstahl, Aluminium, Messing, POM, eloxiert und farbpulverbeschichtet
Jahresmenge:	100-2000
Losgröße:	20-200
Einsatz:	Industrie
Arbeitsgänge:	Drehen, Fräsen, Finish, Elox, Pulvern, Montage, Funktionstest, etc
Besonderes:	hoher Anspruch an Maßhaltigkeit und makelloser Oberfläche

CNC 5-Achsbearbeitung

Teilebezeichnung: Gehäusegrundplatte

Material: Aluminium-Blockrohling

Jahresmenge: 50-70 in verschiedenen Varianten

Losgröße: 10-20

Einsatz: Elektrotechnik / Automobil Prototypenfertigung

Arbeitsgänge: allseitige CNC Bearbeitung in 2 Aufspannungen

Besonderes: alle 3 D- Gussmodelle mussten erst zu wirtschaftlich fräsbaren 2 1/2 D Modellen von unserer AV umkonstruiert werden

Bearbeitung von Strangpressprofilen

Teilebezeichnung: Geräteträger

Material: Aluminium-Strangpressprofil

Jahresmenge: ca. 700 Satz links / rechts

Losgröße: 20-40

Einsatz: Medizintechnik

Arbeitsgänge: Sägen, CNC-Bearbeitung, Schweißen, Schleifen, Montage, Farbgebung

Besonderes: Teillänge 2,3 Meter, zum Schweißen wurde eine spezielle Vorrichtung entwickelt und gebaut.

Bearbeitung von Strangpressprofilen

Teilebezeichnung: Gehäuse (Haube) für Gleichwechselrichter

Material: Aluminium-Strangpressprofil natur eloxiert, mit eingeklebten und montierten Stirnblechen

Jahresmenge: hiervon fertigten wir ca. 80.000 Stück in verschiedenen Varianten und Größen, zzgl. des entsprechenden Rippenkühlers als Gegenstück

Losgröße: 1500-3000

Einsatz: Elektrotechnik

Arbeitsgänge: verschieden: Sägen, CNC-1, Elox, CNC-2, Kleben, Montage, Entfetten

Besonderes: Hoher Genauigkeitsanspruch an Profile und Fertigteil, hohe Anforderung an Oberfläche und Sauberkeit / teils Einsatz von Sondermaschinen.

CNC 5-Achsbearbeitung

Teilebezeichnung: Gehäuse Tesla

Material: Aluminium-Blockrohling

Jahresmenge: 50-70 in verschiedenen Varianten

Losgröße: 10-20

Einsatz: Elektrotechnik / Automobil Prototypenfertigung

Arbeitsgänge: allseitige CNC Bearbeitung in 2 Aufspannungen

Besonderes: Alle 3 D- Gussmodelle mussten erst zu wirtschaftlich fräsbaren 2 1/2 D Modellen von unserer AV umkonstruiert werden.

Bearbeitung von Strangpressprofilen

Teilebezeichnung: Kühlkörper mit eigelebten Blechen

Material: Aluminium-Strangpressprofil

Jahresmenge: 8.000-12000/a auf BAZ

Losgröße: 500-1500

Einsatz: Elektrotechnik

Arbeitsgänge: Profilsägen, Kleben, Fräsbearbeitung, Herstellen des Masseschluss, Entfettung

Besonderes: enge Einbaumaße, hoher Qualitätsanspruch

Bearbeitung von Strangpressprofilen

Teilebezeichnung: Kühlkörper mit Lüftertaschen

Material: Aluminium-Strangpressprofil

Jahresmenge: 2.000-4000/a auf BAZ

Losgröße: 250 - 500

Einsatz: Elektrotechnik

Arbeitsgänge: Profilsägen, Fräsbearbeitung, Entgratung, Entfettung

Besonderes: Für die diffizile Entgratung im Rippenbereich wurde eigens für dieses und ähnliche Teile eine Sondermaschine entwickelt und gebaut.

Druckgussbearbeitung

Teilebezeichnung: Gehäuse für Industriemotoren

Material: Aluminium-Druckguss

Jahresmenge: hiervon fertigten wir 10.000-20.000/a auf BAZ

Losgröße: 1000-2000

Einsatz: Industrie

Arbeitsgänge: Fräsbearbeitung, Drehbearbeitung

Besonderes: Das "in den Griff bekommen" des Becherverzuges beim Drehen – hoher Symmetrieanspruch.

Funktionelle Baugruppen

Teilebezeichnung: Ölwanne und Ölpumpenzwischenflansch BMW Motorrad

Material: Aluminium-Druckguss lackiert

Jahresmenge: hiervon fertigten wir 30.000-50.000/a auf BAZ

Losgröße: 3000-5000

Einsatz: Automobil

Arbeitsgänge: Fräsbearbeitung, Entfettung

Besonderes: höchste Genauigkeitsanforderungen am ganzen Teil, der Lack durfte nicht beschädigt werden

Funktionelle Baugruppen

Teilebezeichnung: automatische Molchsende- und Empfangsstation

Material: Edelstahl, Aluminium, POM, Pneumatikzubehör

Jahresmenge: 10-15 Baugruppen

Losgröße: 4-6 Baugruppen

Einsatz: Automobil - Lackierindustrie

Arbeitsgänge: Drehen, Fräsen, Finish, Montage, Funktionstest

Besonderes: höchste Oberflächenforderungen an die inneren Laufflächen der Molche

Funktionelle Baugruppen

Teilebezeichnung: Farbsteuerblock, pneumomechanisch

Material: Edelstahl, Aluminium, POM

Jahresmenge: 200-300

Losgröße: 40-80

Einsatz: Automobil - Lackierindustrie

Arbeitsgänge: Drehen, Fräsen, Finish, Montage, Funktionstest

Besonderes: die Ventilsitze und Dichtflächen müssen 100% dicht sein

Funktionelle Baugruppen

Teilebezeichnung: Farbsteuerblöcke, pneumomechanisch

Material: Edelstahl, Aluminium, POM

Jahresmenge: 300-400 Einzelventilen zu Blöcken montiert

Losgröße: 4-8 Blöcke a 20 Einzelventile

Einsatz: Automobil - Lackierindustrie

Arbeitsgänge: Drehen, Fräsen, Finish, Montage, Funktionstest

Besonderes: die Ventilsitze im Inneren müssen 100% dicht halten

Aluminium Druckguss – vollautomatisierte Bearbeitung

Teilebezeichnung: Steuerteil einer LKW- Bremsanlage "Knorr Bremse"

Material: Aluminium Druckguss

Jahresmenge: 200.000 bis 300.000

Losgröße: 2-3 Schichtauslastung

Einsatz: Automobil

Arbeitsgänge: Drehen, Fräsen, Gewindeschneiden im Paralleltakt

Besonderes: Zu diesem Teil wurde für unseren Kunden eine Rundtaktmaschine entwickelt und im eigenen Hause gebaut und eingefahren. Taktzeit je Teil 8 Sekunden

Funktionelle Baugruppen

Teilebezeichnung: manuelle Molchsende- und Empfangsstation

Material: 1.4301 / AlMg4.5

Jahresmenge: 40-60 Baugruppen verschiedener Nennweiten

Losgröße: 5-20

Einsatz: Lackierindustrie

Arbeitsgänge: Drehen, Fräsen, Montage, Funktionstest

Besonderes: hohe Genauigkeits- und Oberflächenanforderung

Dreh-Schweißbaugruppe

Teilebezeichnung: Hüftgelenk- Knochenfräser

Material: Edelstahl

Jahresmenge: 180 Baugruppen verschiedener Größen

Losgröße: 20

Einsatz: bei der Hüftgelenkoperation

Arbeitsgänge: Drehen, Fräsen, Prägen, Schweißen, Schleifen, Gravieren, Polieren, Schärfen

Besonderes: extrem hoher Anspruch an Finish und Sauberkeit

Fräs-Schweißbaugruppe

Teilebezeichnung: Jet-Rührer

Material: 1.4301

Jahresmenge: 40-80 Baugruppen verschiedener Baugruppen

Losgröße: 5-20

Einsatz: Verrühren hochviskoser Flüssigkeiten / Lacke

Arbeitsgänge: Dreh- und Frästeile Zerspanen, Schweißen, Wuchten, Beizen

Besonderes: Forderung nach hoher Rundlaufgenauigkeit

Fräs-Schweißbaugruppe

Teilebezeichnung: Profil - Schweißbaugruppe

Material: Aluminium Profil und Laser-Kantteile

Jahresmenge: 60

Losgröße: 10-20

Einsatz: Grundgestell Verfahrenstechnik

Arbeitsgänge: Zerspanung, Schweißen, Beizen, Montage

Besonderes: Genaue Stich- und Anschlußmaße