



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0144.002

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**Voigt Systemtechnik GmbH**  
**Ilmenauer Straße 4**  
**98701 Großbreitenbach**  
**Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 11.07.2019 bis 10.07.2022

Düsseldorf, 11.07.2019  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Phys. Grunewald  
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0144.002

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141	1.2	t = 2 - 6 mm	-
	8	t = 2 - 6 mm	FW
	23	t = 2 - 10 mm	-
	8	t = 2 - 10 mm	BW

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge.
- keine Konstruktion

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Michael Weyrauch (IWE) geb.: 05.05.1961

### Gleichberechtigte(r)

**Vertreter:** -

**Vertreter:** René Korn (IWS) geb.: 14.03.1978

**Bemerkungen:** keine

**Registrierung OR EN15085:** DVSZERT/15085/CL1/144/1/16

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



# CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components  
according to EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0144.002

DVS ZERT hereby certifies that the company

**Voigt Systemtechnik GmbH**  
**Ilmenauer Straße 4**  
**98701 Großbreitenbach**  
**Germany**

fulfills the requirements  
for the scope according to

**EN 15085-2 certification level CL1**

in the range indicated on the reverse.

validity: 11.07.2019 until 10.07.2022

Düsseldorf, 11.07.2019  
Place and date of issue

Dipl.-Phys. Grunewald  
Lead Assessor

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Head of certification body

## Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0144.002

### Scope:

Welding process acc. to EN ISO 4063	Material class/group acc. to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
141	1.2	t = 2 - 6 mm	-
	8	t = 2 - 6 mm	FW
	23	t = 2 - 10 mm	-
	8	t = 2 - 10 mm	BW

### Area of Application:

- New construction of assemblies and components for rail vehicles.
- except design

### Responsible Welding Coordinator(s):

Michael Weyrauch (IWE)

born: 05.05.1961

### Deputy with equal rights:

-

### Representative:

René Korn (IWS)

born: 14.03.1978

### Remarks:

none

### registration ON EN15085:

DVSZERT/15085/CL1/144/1/16

### General provisions:

It apply the conditions of the standard EN 15085-2:2007, section 7.

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.